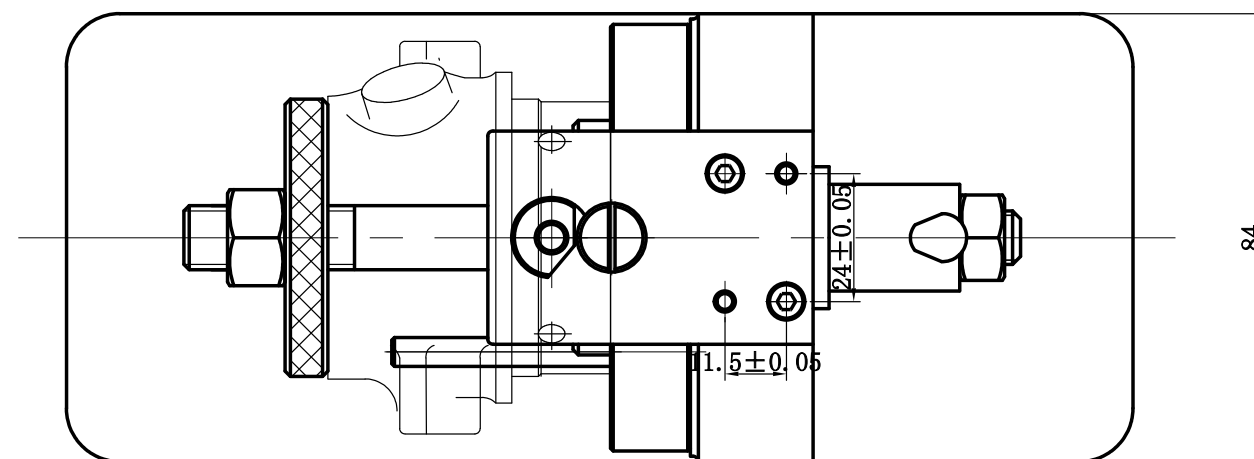




- 1 件7与件16中心线垂直度要求不大于0.05;
- 2 件7与件9底面平行度要求不大于0.05。

17	GB70. 1-1991	螺钉M4	1	45					
16	GB119-1991	圆柱销	1	45					
15		垫片	1	45					
14		手柄	1	Q235焊接件					
13	GB6170-86	螺母m10	1	45					
12		拉头	1	塑料					
11		弹簧	1	65MN					
10		滑销	1	45					
9		基座	1	HT200					
8		挡销	1	45					
7		定位销轴	1	45					
6	GB6170-86	螺母M12	1	45					
5		压块	1	HT200					
4		钻模板	1	HT150					
3	GB2263-1991	衬套	1	45					
2	GB2268-1991	螺钉M5	1	45					
1	GB2265-1991	快换钻套	1	45					
序号	代号		名称	数量	材料		单件	总计	备注
							重量		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日	钻孔夹具			
设计			工艺						
制图			标准化						
校对			审定						
审核			批准						
						阶段标记		重量	比例
						共 张 第 张			