



1. 组装前严格检查并清除零件加工时残留的锐角、毛刺和异物。

						钛合金						球孔连杆
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例			
审核									1:1			
工艺			批准			共 张		第 张				