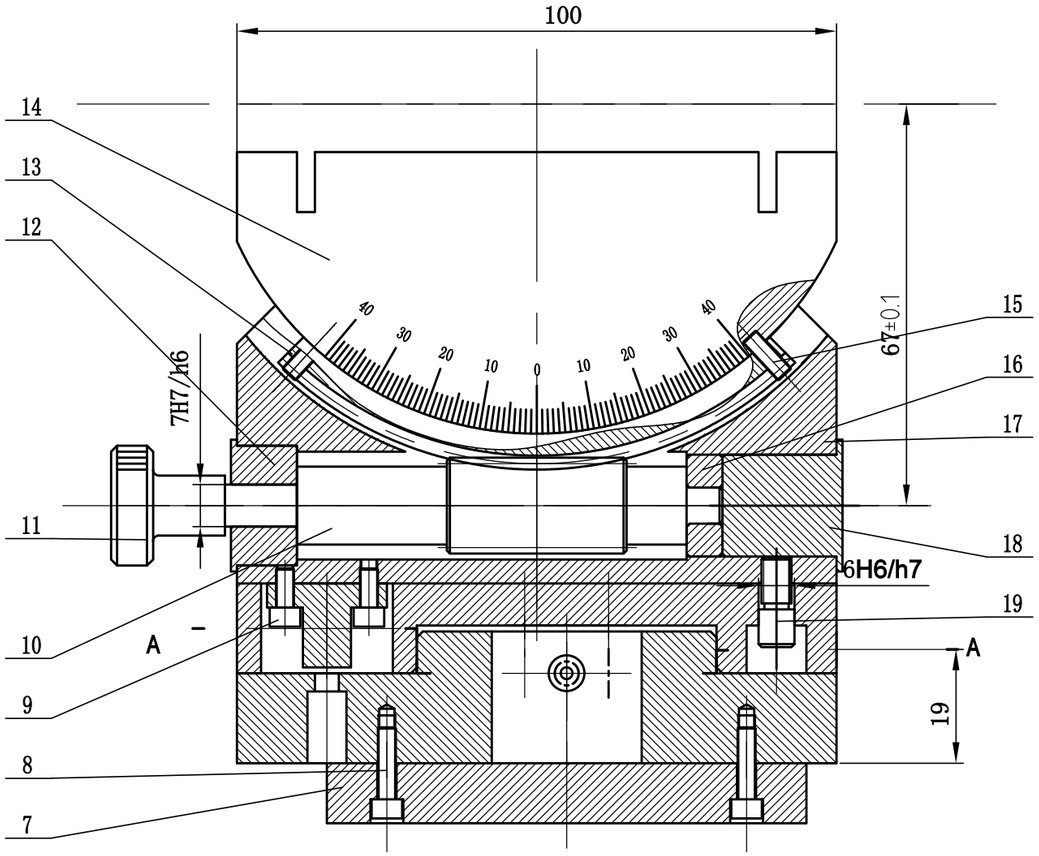
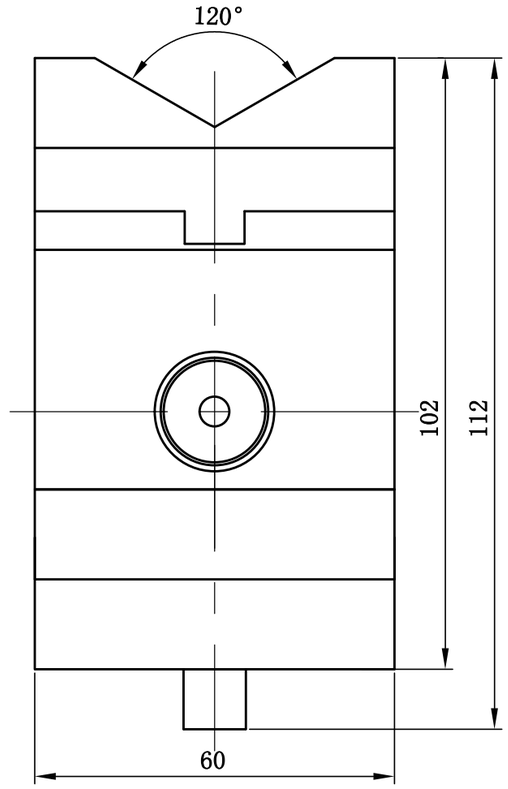
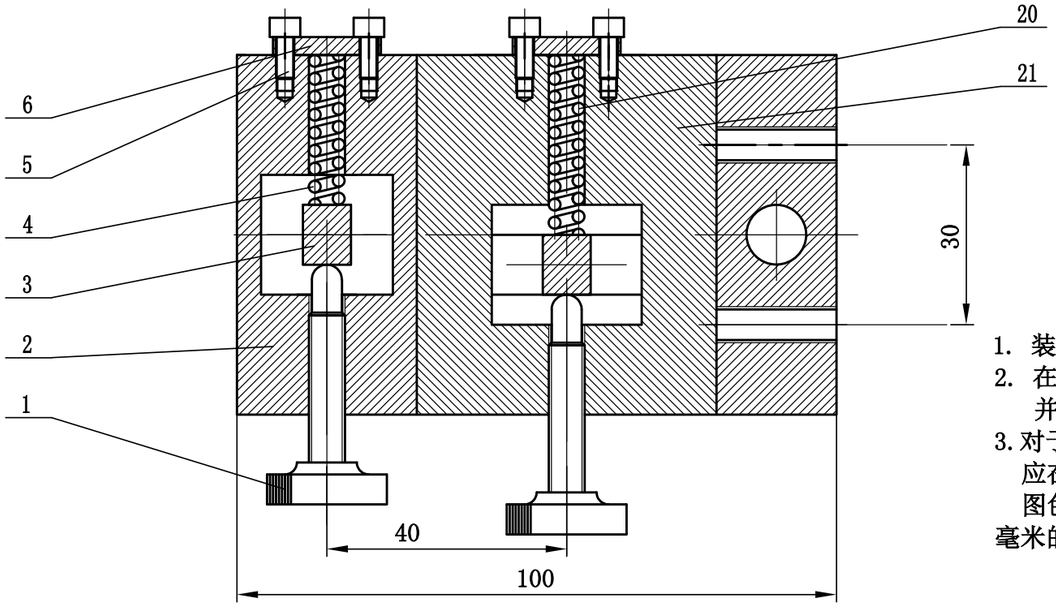






技术要求

1. 装配前，所有零件应进行清洗；
2. 在的总装的过程中，应先调整好夹具的安装水平，并防止走失；
3. 对于下层板和中层板、底座和中层板等的连接面，应在紧固前用
   图色法检验，保证接触面均匀，一般在25X25平方毫米的上接触点不少于8点；

序号	代 号	名 称	数量	材料	备注
21		下层板	1	2CR13	
20		弹簧	1	65MN	
19		螺纹销	1	2CR13	
18		顶柱	1	2CR13	
17		底座	1	2CR13	
16		套筒	1	2CR13	
15	GB/T5782-86	螺柱M3	2		
14		上座	1	2CR13	
13		蜗轮条	1	H623	
12		套	1	2CR13	
11		调节螺母	2	2CR13	
10		蜗杆	1	2CR13	
9	GB/T5782-86	M3螺钉	2		
8	GB/T5782-86	M3螺钉	4		
7		定位块	1	2CR13	
6		弹簧盖	2	2CR13	
5	GB/T5782-86	M3螺钉	4		
4		弹簧	1	65MN	
3		T形块	2	2CR13	
2		中层板	1	2CR13	
1		调节螺母	2	2CR13	

总装图

比 例	1:1	材 料	
数 量	1	重 量	
图号			

设 计	谭俊	日 期	
制 图	谭俊	日 期	
审 核		日 期	