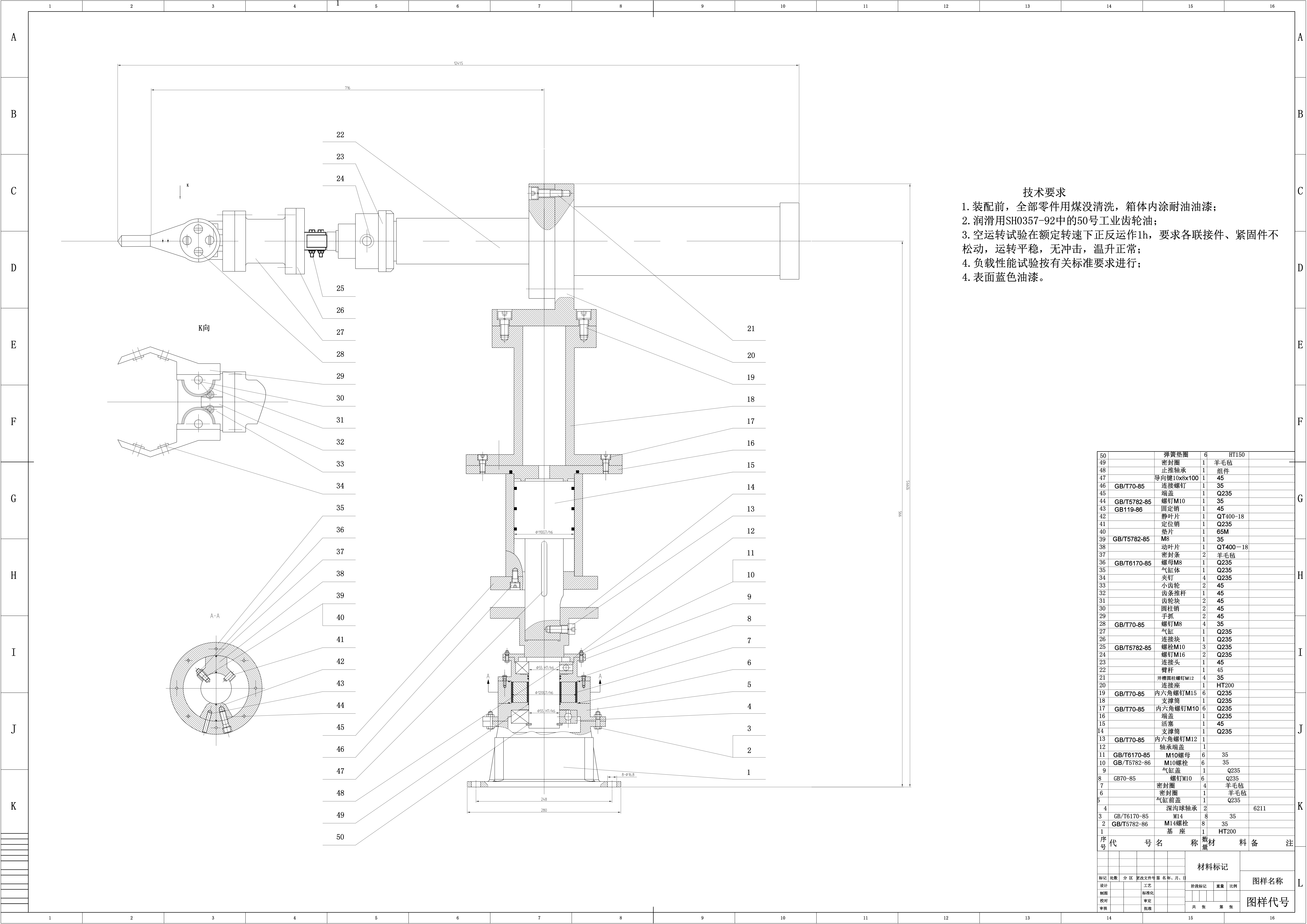




技术要求

1. 装配前，全部零件用煤没清洗，箱体内部耐油油漆；
2. 润滑用SH0357-92中的50号工业齿轮油；
3. 空运转试验在额定转速下正反运作1h，要求各联接件、紧固件不松动，运转平稳，无冲击，温升正常；
4. 负载性能试验按有关标准要求进行；
4. 表面蓝色油漆。

50		弹簧垫圈	6	HT150	
49		密封圈	1	羊毛毡	
48		止推轴承	1	组件	
47		导向键10x8x100	1	45	
46	GB/T70-85	连接螺钉	1	35	
45		端盖	1	Q235	
44	GB/T5782-85	螺钉M10	1	35	
43	GB119-86	固定销	1	45	
42		静叶片	1	QT400-18	
41		定位销	1	Q235	
40		垫片	1	65M	
39	GB/T5782-85	M8	1	35	
38		动叶片	1	QT400-18	
37		密封条	2	羊毛毡	
36	GB/T6170-85	螺母M8	1	Q235	
35		气缸体	1	Q235	
34		夹钉	4	Q235	
33		小齿轮	2	45	
32		齿条推杆	1	45	
31		齿轮块	2	45	
30		圆柱销	2	45	
29		手抓	2	45	
28	GB/T70-85	螺钉M8	4	35	
27		气缸	1	Q235	
26		连接块	1	Q235	
25	GB/T5782-85	螺栓M10	3	Q235	
24		螺钉M16	2	Q235	
23		连接头	1	45	
22		臂杆	1	45	
21		开槽圆柱螺钉M12	4	35	
20		连接座	1	HT200	
19	GB/T70-85	内六角螺钉M15	6	Q235	
18		支撑筒	1	Q235	
17	GB/T70-85	内六角螺钉M10	6	Q235	
16		端盖	1	Q235	
15		活塞	1	45	
14		支撑筒	1	Q235	
13	GB/T70-85	内六角螺钉M12	1		
12		轴承端盖	1		
11	GB/T6170-85	M10螺母	6	35	
10	GB/T5782-86	M10螺栓	6	35	
9		气缸盖	1	Q235	
8	GB70-85	螺钉M10	6	Q235	
7		密封圈	4	羊毛毡	
6		密封圈	1	羊毛毡	
5		气缸前盖	1	Q235	
4		深沟球轴承	2		6211
3	GB/T6170-85	M14	8	35	
2	GB/T5782-86	M14螺栓	8	35	
1		基座	1	HT200	
序号		代号	名称	数量	材料备注

				材料标记			图样名称
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	比例	
设计			工艺				图样代号
制图			标准化				
校对			审定				
审核			批准				
				共	张	第	张